

Konference Formy a Plasty 2018

Středa 16. 5.

9:00	9:05	úvod	
9:05	9:35	Progressive Components - USA, Carlos Saboga	Nová generace počítadel cyklů CVE3
9:40	10:00	LIAD - Izrael, Uri Eisenstein	Centrální míchání materiálů
10:05	10:35	PP Kovanda, Marek Kovanda	Centrální rozvody granulátů, sušení a kontrola
10:35	10:55	coffee break	
11:00	11:30	plastic engineering - Itálie, Ivano Muratori	GIT - Gas Injection Technologie umožňuje změny koncepce dílu, díky které jsou vyrobitelné i jinak nevyrobitelné tvary
11:35	12:05	Plast Form Service, Lubomír Zeman	Technologičnost konstrukce výstřiku z termoplastu
12:10	12:25	Šrotovné na stroje, Agentura RPA, p. Kšica	Úspory elektrické energie modernizací strojního parku
12:30	12:40	Křest knihy - Vstřikování plastů - Teorie a praxe	
12:40	14:00	oběd	
14:05	14:35	Vega - Itálie, Alessandro Draganti	Nová generace hydraulických válců se zvýšenou rychlostí pro ovládání vyhazovacího paketu. Finanční úspory a prodloužení životnosti oleje aplikací SpeedPort
14:40	15:10	Priamus - Švýcarsko, Friedbert Oberfell	Efektivní nasazení snímačů tlaku v dutině formy - ukázky možností a benefity
15:10	15:30	coffee break	
15:35	16:05	PLASTY GABRIEL, Jiří Gabriel	Systém Varimos - automatická optimalizace chlazení dílu, predikce technologických podmínek
16:10	16:40	BiGy, studenti Biskupského gymnázia	Analýza chladicí vody, usazenin, efektivity chlazení a praktické rady z chemického pohledu - studentská práce
16:45	17:15	Tanitech, Aleš Ausperger	Reálné přínosy odvodu šumu forem v kombinaci s ideální viskózní křivkou

Čtvrtek 17. 5.

snídaně

8:00	8:30	Simulplast, Miroslav Kollár	Hlubková analýza konstrukce formy ještě před její výrobou
8:35	9:05	Thermoplay - Itálie, Antonio DeLonghi	Nové možnosti odchlazování zažehlovacích jehel a praktické dopady na výrobu dílů a údržbu forem
9:10	9:40	Plast Form Service, Lubomír Zeman	Měření výstřiků termokamerou a praktická interpretace výsledků
9:55	10:25	Optik Instruments, David Matoušek	Využití infračervené spektroskopie pro kontrolu kvality a analýzu poruch plastových materiálů
10:25	10:45	coffee break	
10:50	11:20	VÚHŽ Dobrá, Miroslav Fromel	Využití PVD a PACVD povlaků k eliminaci nalepování zpracovávaného materiálu na povrch tvarových částí formy
11:25	11:55	Lascam, Karol Flimel	Multifunkční laserové zařízení pro bezkontaktní opracování
12:00	12:30	MachineLOG IT, Jan Svoboda	Zamezení komunikačního šumu při projektech a zlepšení podpory
12:35	12:40	závěr, rozloučení	
12:40	oběd	