

POZVÁNKA NA KONFERENCI

# FORMY A PLASTY Brno 2017



**Efektivita práce** je často užívaný termín při hodnocení vyspělosti průmyslových zemí. Ale v čem tato efektivita spočívá a proč jsou v efektivitě práce tak velké rozdíly? Je efektivita naší výroby v porovnání s vyspělými průmyslovými státy tak nízká, jak se občas uvádí?

**LZE EFEKTIVITU NAŠÍ VÝROBY ZVÝŠIT?  
JAKÉ K TOMU VEDOU CESTY?  
POMŮŽE NAŠIM FIRMÁM NOVÝ KONCEPT „PRŮMYSL 4.0“?**

Na tyto a další otázky se pokusí odpovědět přednášející na konferenci FORMY a PLASTY 2017, kterou pořádá JAN SVOBODA s.r.o. ve spolupráci s Lubomírem Zemanem v termínu 17.-18. května 2017 v příjemném prostředí hotelu Maximus Resort, Hrázní 327/4a, Brno

17.-18. května 2017 / Maximus Resort, Brno

ON-LINE PŘENOS PRO ŠKOLY A STUDENTY ZDARMA

GENERÁLNÍ PARTNEŘI



Mediační partneři



Cílem konference je poskytnout studentům náhled na reálné problémy výroby a podpořit tak úsilí učitelského a profesorského sboru pro další vzdělávání. Široký záběr přednášek volně navazuje na učivo a zdůrazňuje nutnost zvládnout základní informace tak, aby zodpovězení otázky, proč děláme věci zrovna takto, vedlo k zefektivnění výroby a bylo dosaženo lepších výsledků ve výrobě.

Problematika zpracování plastů vstřikováním je velmi široká. Proto je nutné, aby všichni zúčastnění v řetězci výroby, měli znalosti jak o předcházející, tak i následné etapě výroby. Znalost, jak zrovna moje práce ovlivňuje následné postupy, pomáhá snižovat náklady a zlepšuje konkurenceschopnost našich firem na globálním trhu.

I z tohoto důvodu je konference pořádána jako multioborová, protože se zaměřuje na komplexní problematiku vstřikování plastů a to od konstrukce vylisku přes cenový návrh, výrobu formy, až po vstřikování a údržbu formy

*Jsme rádi, že firma SVOBODA může již osmý rok přinášet ON-line stream, který je pro studenty dostupný přes školy zdarma.*

- **Pestrá nabídka přednášek** reaguje na specifické, a hlavně reálné problémy pracovníků v plastikářském sektoru.
- **Moderní poznatky** z různých oborů dávají studentům konkurenční výhodu a tím zlepšují jejich nastoupení do praxe.
- **Široký přehled o novinkách na trhu** podporuje informace získané ve škole a napomáhá efektivnějšímu přijímání učiva.

Nejdůležitější body přednášek je možné shrnout do jednoho titulku:

---

Maximální efektivita aplikace znalostí do praxe k dosažení kvality a rychlosti

---

→ O tom, že **česká kvalita dobývá svět**, Vás přesvědčíme sérií přednášek o kontrole kvality výstřiku vyrobeného z kompozitu typu PA + skleněné vlákno. Speciálním blokem zabývajícím se aspektem kontroly kvality Vás provede Lubomír Zeman, zástupce firmy spolupracující na vývoji výstřiků a zároveň tyto výstřiky vyrábějící. V bloku k danému tématu uslyšíte tyto přednášky:

**Gabriel Plasty** - kompletní simulační analýza výstřiku

**Prima Bilavčík** - komplexní kontrola rozměrů a návržení kontrolní metody a přístrojů

**CEITEC Brno** - analýza orientace skelných vláken pomocí CT technologie

→ V analýzách Vám představíme nový rám pistole určené pro osobní ochranu - striker fired - CZ P 10 Compact firmy Česká zbrojovka, a. s., Uherský Brod. Tato pistole byla na světovém veletrhu SHOT Show v Las Vegas v lednu 2017 zařazena mezi TOP 5 z hodnocených více než 500 výrobků od 338 firem z celého světa. Díky těmto příspěvkům budete moci nahlédnout do zákulisí české firmy, která je více než úspěšná na mezinárodním poli.

## VÝBĚR Z PŘEDNÁŠEK, KTERÉ DÁLE ZAZNÍ:

Fa TaniTech, p. Ausperger	Praktické využití viskózní křivky pro vstřikování
Fa TD-IS, p. Medková	Řízení vývoje a výroby formy a výstřiku. Spolupráce mezi konstruktérem, nástrojárnou a lisovnou. Jak zvýšit potenciál synergie, aneb $1+1 > 2$
Fa Velox, p. Černáč	Čištění vstřikovacích jednotek. Teorie nasazení, nejčastější chyby a ekonomický přínos
Fa Smartplast, p. Halaška	Snížení deformace a vad vstřikovaných dílů. Reálné odchylky od tolerančního pole. Smrštění a deformace. Jak predikovat a odstranit je v průběhu návrhu.
Fa CEITEC, p. Zikmund	Aplikace CT pro kontrolu reálné orientace skelných vláken
Fa PlastFormService, p. Zeman	Provoz, údržba a opravy vstřikovacích forem. Definice, cíle, vlivy na ekonomiku, minimalizace problémů.
Fa Fanuc p. Vávra	Srovnání hydraulických a elektrických vstřikovacích strojů
JSW Machines, p. Svoboda	Jak se vyrovnat s degresní křivkou odborné erudice - nároky na moderní řídicí systémy s důrazem na jednoduchost obsluhy, v kontextu Průmyslu 4.0
Fa Kenex, p. Kennedy, Irsko	Detekce úniku plastového materiálu, vyhodnocení a následné korekce
Fa LIAD, p. Uri, Izrael	Automatická kontrola barvy výstřiku a korekce dávky aditiv. Velikost násypky a podávacího šneku v kontextu finančních úspor
Fa BALZI, p. Balzi	Efektivita chlazení a opakovatelnost výsledků. Na kvalitě chlazení je přímo závislá kvalita dílu.

## A DALŠÍ PŘEDNÁŠEJÍCÍ FIRMY

SolidCam, Bohler Uddeholm, Renishaw. Prima Bilavčík, CADMould, CEITEC, Gerresheimer

Příspěvky budou v českém, slovenském a anglickém jazyce. Simultánní tlumočení z anglického jazyka bude zajištěno. Pořadí přednášek se může měnit a bude upřesněno při prezenci. Změna programu vyhrazena.

## V PŘÍSÁLÍ PŘISLÍBILI ÚČAST A PREZENTACI PORTFOLIA TYTO FIRMY:

MachineLOG IT	ukázky aplikace systému řízení a sledování výroby. Kdykoliv a kdekoliv.
JAN SVOBODA	moderní polotovary pro formy na plasty
Indsatsen	ukázky navařování a oprav forem, včetně tvrdokovových nástrojů
Smartflow USA	ukázky ekonomické optimalizace chlazení
Prima Bilavčík	měření a vyhodnocování
KENEX Irsko	praktické ukázky kontroly úniku plastového materiálu

*I Vy zde můžete prezentovat Vaši školu a nabídnout absolventy a získat nové kontakty na firmy, které mají zájem o spolupráci se školami.*