



# Polycom

(compound vo forme granulí)

použitie: vyfukovanie (HDPE kanistre, nádoby..)



INTERPLASTICS s.r.o.

# Čo je Polycom?

## **Polycom** je:

- cenovo dostupný compound, modifikátor vo forme granúl
- v súlade s certifikátom Reach 84 a certifikátom pre styk s potravinami

## **Polycom** sa používa:

- pri výrobe produktov z HDPE vyfukovaním, na zníženie vstupných nákladov a zvýšenie kvality finálneho produktu



# FUNKCIE produktu **Polycom**

1. **Polycom** zabezpečuje lepšiu väzbu medzi polymérom a  $\text{CaCO}_3$  (krieda) a tým vzniká možnosť vyššieho dávkovania  $\text{CaCO}_3$  (kriedy)
2. **Polycom** vyplní mikro póry vzniknuté pridaním kriedy a/alebo recyklovaného materiálu, čím sa zlepšia vlastnosti konečného výrobku
3. **Polycom** stabilizuje polymérový reťazec počas výroby, ako aj technické vlastnosti konečného produktu



# Ďalšie výhody použitia Polycomu

- Pomáha pri zvyšovaní dávkovania  $\text{CaCo}_3$  (krieda).
- Môže sa zvýšiť dávkovanie recyklovaného materiálu
- Zvyšuje pevnosť a predĺženie produktu.
- Lepšia dispergovateľnosť vstupných materiálov.
- Pomáha získať späť jas a lesklosť, ktorá sa znižuje používaním  $\text{CaCo}_3$  (prípadne recyklátu).
- Zlepšuje zvariteľnosť.
- Zvyšuje rázovú húževnatosť.
- Zvyšuje intenzitu farby, znižuje dávkovanie bieleho MB.



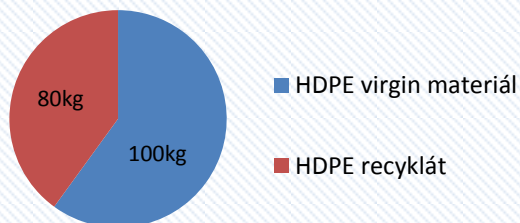
# Inštrukcie na testovanie\*

- Najskôr pridať 5% Polycomu
- Skontrolovať pevnosť a predĺženie
- Ak sa tieto parametre zlepšili znamená to, že teplota pri spracovaní je v poriadku. Ak sa naopak tieto parametre zhoršili je potrebné znížiť teplotu o 5 až 10°C.
- Následne sa môže zvýšiť dávkovanie POLYCOM-u na 10% až 15% a súčasne zvýšiť dávkovanie CaCo3 (prípadne recyklátu)

\*pre presnejšie odporúčania dávkovania Polycomu a CaCO<sub>3</sub> (prípadne recyklátu) na výrobu vašich produktov nás môžete kontaktovať

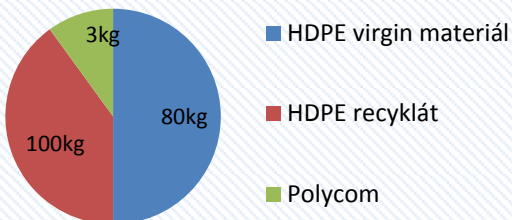
## DÁVKOVANIE – UKÁŽKA RECEPTÚR

### A) Bežná receptúra bez použitia Polycom-u

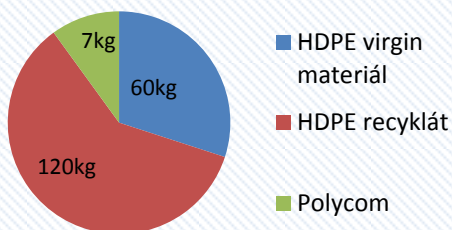


V prípade zvýšenia dávkovania recyklátu, finálny produkt bude krehkejší, materiál sa môže lámať, stratí požadované vlastnosti.

### B) Skúšky receptúr s použitím Polycom-u



VÝSLEDOK: produkt je lesklejší a výsledok drop testu je značne zlepšený, t.j. lepšia pevnosť a ohybnosť

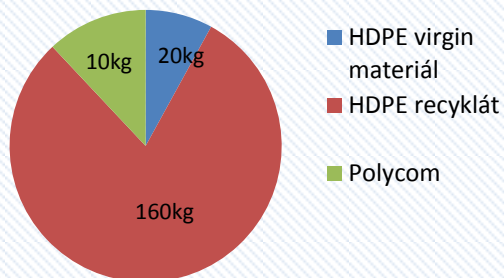


VÝSLEDOK: napriek výrazne väčšiemu podielu recyklátu sú zachované dobré vlastnosti produktu, t.j. je lesklejší a výsledok drop testu je stále dobrý.

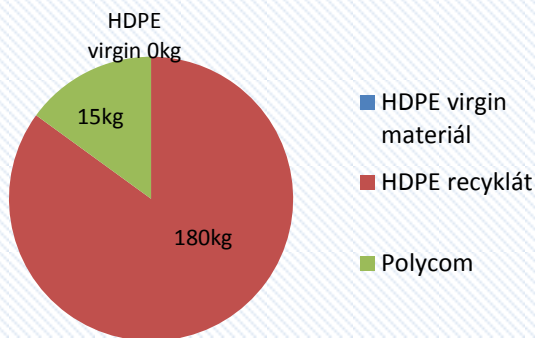




## Skúšky receptúr s použitím Polycom-u - pokračovanie



**VÝSLEDOK:** napriek vysokému dávkovaniu recyklátu sú zachované dobré vlastnosti produktu, t.j. je lesklejší a výsledok drop testu je stále dobrý.



**KONEČNÝ VÝSLEDOK:** v teste bol použitý len recyklovaný materiál, ale s použitím Polycom-u boli dosiahnuté lepšie konečné vlastnosti produktu ako pri bežnej receptúre.

**ZÁVER:** Použitie Polycom-u malo výrazný vplyv na zlepšenie kvality finálneho produktu, či už v receptúre s nižším dávkovaním recyklátu, alebo v receptúre s použitím výhradne recyklovaného materiálu.

*Pre odporúčania dávkovania na váš produkt, nás prosím kontaktujte.*



**INTERPLASTICS s.r.o.**

# Technické informácie

Názov produktu:	<b>Polycom</b>
MFI/Index toku tavenia:	6,5
Teplota pri 0,45 Mpa:	115°C
Sila v ťahu:	7,8 N/mm <sup>2</sup>

- Kompatibilný s PP, HDPE, LLDPE, LDPE, EVA a ďalšími polymérmi





### **Výrobca**

Omega Plasto  
Compounds,Pvt.Ltd.  
Unit-1:287&288,  
GIDC Manjusar,  
Tal.Savli  
Dist. Vadodara -391 775  
Gujarat  
India

### **Zastúpenie pre SK a CZ**

(dovoz, technická podpora)

INTERPLASTICS s.r.o.

Štefánikova 828

02001 Púchov

Slovenská republika

Tel.: 00421/ (0)42 463 55 75

Fax: 00421/ (0)42 471 01 32

[www.interplastics.sk](http://www.interplastics.sk)



**INTERPLASTICS s.r.o.**

---